

A.N.C.I. Servizi S.r.l.

Sede legale e amministrativa
20149 MILANO
Via Monte Rosa, 21
Tel. 02.438291
Fax 02.48005833
Cap.Soc.: € 10.400 i.v.
C.F./P.I.: 07199040150
Reg. Imprese n° 229059
Trib. di Milano
R.E.A. n° 1147818



CIMAC

Centro Italiano
Materiali di Applicazione
Calzaturiera



LAB N° 0005

Sede operativa: 27029 VIGEVANO (PV) - C.so G. Brodolini, 19 - Tel. 0381.84722 - Fax 0381.73393 - E-mail: documentazione@cimaonline.com - Internet: http://www.cimaonline.com

ORION CALZATURIFICIO S.P.A.

**VIA DELL'INDUSTRIA 4
BAGNOLI DI SOPRA PD
35023**

TEST REPORT: RP 2013/0439-4-RP-2 of 07/03/2013

Page 1 of 12

DATE OF RECEIVING OF THE SAMPLE: 21/02/2013

SAMPLE RECEIVED FOR TESTING:

Ankle safety boot art. "25021 BREEZE H S3"

TEST REQUESTED:

**Determination of the characteristics according to UNI EN ISO 20345:2012 - Table 2 - Basic requirements for safety footwear
Slip resistance "SRC" requirement**

EMISSIONE	P. BIGLIA	G. MILANESI	G. BILLOTTI
OGGETTO	LAB. FISICO	LAB. CHIMICO	RESP. TECNICO

Il campionamento del materiale ricevuto da esaminare, se non diversamente indicato, è stato effettuato dal cliente.

Il residuo del campione analizzato si conserva per tre mesi.

Il Rapporto di Prova non ha validità di approvazione e/o certificazione del campione esaminato.

Il marchio ACCREDIA e/o l'Accreditamento del CIMAC non possono essere utilizzati nella documentazione di prodotto, a meno che non venga riportata copia integrale, fedele, leggibile del rapporto di prova contenente la dicitura in grassetto "Copia Conforme all'Originale".

Il CIMAC è accreditato da ACCREDIA con numero di Accreditamento 0005. Per le prove accreditate il ACCREDIA garantisce la competenza del personale, la disponibilità di strumentazione e la conformità delle procedure di prova alla norma/procedura richiamata.

Il contenuto del presente Rapporto di Prova si riferisce unicamente al campione sottoposto a prova.

Le prove riportate nel presente Rapporto di Prova contrassegnate dalla dicitura "Non accreditate da ACCREDIA" non rientrano nell'Accreditamento.



LAB N° 0005



Physico-mechanical laboratory and chemical analysis
Tests carried out from 21.02.13 to 07.03.13

Determination of the basic requirements of safety footwear according to Table 2 of UNI EN ISO 20345:2012 standard classification I (Footwear made from leather and other materials excluding all-rubber or all-polymeric footwear).

References to test registers: from SS/ 03453 to SS/ 03485
 from SS/ 03514 to SS/ 03516
 from TS/ 00332 to TS/ 00344

WHOLE FOOTWEAR			
Clauses of UNI EN ISO 20345 :2012		Results:	Requirements of UNI EN ISO 20345 :2012
5.2.1	Design:	B – Ankle boot	
5.2.2	Height of upper:	size 35 = 109 mm size 42 = 113 mm size 48 = 121 mm	≥ 103 mm ≥ 113 mm ≥ 121 mm
5.2.3	Seat region:	The seat region is closed.	The seat region shall be closed.
5.3.1.1	Construction:	An insole is present in the footwear in such a way that it cannot be removed without damaging the footwear itself.	When used an insole shall be present in such a way that it cannot be removed without damaging the footwear.
5.3.1.2	Upper/outsole bond strength:	size 35 = 3,5 N/mm (*) size 42 = 3,5 N/mm (*) size 48 = 3,5 N/mm (*) (*) = with tearing of the sole.	≥ 4,0 N/mm ≥ 3,0 N/mm with tearing of the sole. Not applicable to stitched soles.

5.3.2 5.3.2.1	Toe protection. General:	Toecaps are incorporated in the footwear in such a manner that they cannot be removed without damaging the footwear. The toecaps have an edge covering extending from the back edge of the toecap to at least 10 mm beneath it and at least 10 mm in the opposite direction.	Toecaps shall be incorporated in the footwear in such a manner that they cannot be removed without damaging the footwear. The toecaps shall have an edge covering extending from the back edge of the toecap to at least 5 mm beneath it and at least 10 mm in the opposite direction.	
5.3.2.2	Internal length of toecaps:	<p>size 35 R (E 604 – 6R) = 38,0 mm</p> <p>size 35 L (E 604 – 6L) = 38,0 mm</p> <p>size 42 R (E 604 – 9R) = 41,0 mm</p> <p>size 42 L (E 604 – 9L) = 41,0 mm</p> <p>size 48 R (E 604 – 12R) = 43,0 mm</p> <p>size 48 L (E 604 – 12L) = 43,0 mm</p>	<p>Size:</p> <p>≤ 36</p> <p>37-38</p> <p>39-40</p> <p>41-42</p> <p>43-44</p> <p>≥ 45</p>	<p>Length:</p> <p>≥ 34mm</p> <p>≥ 36mm</p> <p>≥ 38mm</p> <p>≥ 39mm</p> <p>≥ 40mm</p> <p>≥ 42mm</p>
5.3.2.3	Impact resistance. Minimum clearance after impact:	<p>size 35 R = 13,0 mm</p> <p>size 35 L = 13,0 mm</p> <p>size 42 R = 14,0 mm</p> <p>size 42 L = 14,0 mm</p> <p>size 48 R = 15,0 mm</p> <p>size 48 L = 15,0 mm</p>	<p>Size:</p> <p>≤ 36</p> <p>37-38</p> <p>39-40</p> <p>41-42</p> <p>43-44</p> <p>≥ 45</p>	<p>Clear.:</p> <p>≥ 12,5mm</p> <p>≥ 13,0mm</p> <p>≥ 13,5mm</p> <p>≥ 14,0mm</p> <p>≥ 14,5mm</p> <p>≥ 15,0mm</p>
5.3.2.4	Compression resistance. Minimum clearance after compression:	<p>size 35 R = 12,5 mm</p> <p>size 35 L = 12,5 mm</p> <p>size 42 R = 14,0 mm</p> <p>size 42 L = 14,0 mm</p> <p>size 48 R = 15,0 mm</p> <p>size 48 L = 15,0 mm</p>	<p>Size:</p> <p>≤ 36</p> <p>37-38</p> <p>39-40</p> <p>41-42</p> <p>43-44</p> <p>≥ 45</p>	<p>Clear.:</p> <p>≥ 12,5mm</p> <p>≥ 13,0mm</p> <p>≥ 13,5mm</p> <p>≥ 14,0mm</p> <p>≥ 14,5mm</p> <p>≥ 15,0mm</p>



LAB N° 0005



5.3.2.5	Behaviour of metallic toecaps:	At the end of the test, the metallic toecaps exhibit no areas of corrosion.	At the end of the test, the metallic toecaps shall exhibit no more than 3 areas of corrosion, none of which shall measure than 2 mm in any direction.
5.3.4	Specific ergonomic features:	- Is the inside surface of the footwear free from rough, sharp or hard areas that caused you irritation or injury? Size 35 R = YES size 35 L = YES size 42 R = YES size 42 L = YES size 48 R = YES size 48 L = YES	YES
		2- Is the footwear free of features that you consider to make wearing the footwear hazardous? Size 35 R = YES size 35 L = YES size 42 R = YES size 42 L = YES size 48 R = YES size 48 L = YES	YES
		3- Can the fastening be adequately adjusted? Size 35 R = YES size 35 L = YES size 42 R = YES size 42 L = YES size 48 R = YES size 48 L = YES	YES



LAB N° 0005



		<p>4- Can the following activities be performed without problems:</p> <ul style="list-style-type: none"> - walking? <ul style="list-style-type: none"> Size 35 R = YES size 35 L = YES size 42 R = YES size 42 L = YES size 48 R = YES size 48 L = YES - climbing stairs? <ul style="list-style-type: none"> Size 35 R = YES size 35 L = YES size 42 R = YES size 42 L = YES size 48 R = YES size 48 L = YES - kneeling/crouching down? <ul style="list-style-type: none"> Size 35 R = YES size 35 L = YES size 42 R = YES size 42 L = YES size 48 R = YES size 48 L = YES 	<p>YES</p> <p>YES</p> <p>YES</p>
<p>UPPER (leather – cod. 10BF1733.200)</p>			
Clauses of UNI EN ISO 20345 :2012		Results:	Requirements of UNI EN ISO 20345 :2012
5.4.1	Minimum height below which the upper requirements shall be completely fulfilled:	size 35 = 77 mm size 42 = 80 mm size 48 = 82 mm	≥ 64 mm ≥ 70 mm ≥ 73 mm
5.4.3	Tear strength:	size 35 = 164 N size 42 = 158 N size 48 = 161 N	Leather ≥ 120 N Coated fabric and textile ≥ 60 N
5.4.4	Tensile properties:	N/A	



LAB N° 0005

**TEST REPORT: RP 2013/0439-4-RP-2 of 07/03/2013****Page 6 of 12**

5.4.6	Water vapour permeability: Coefficient:	size 35 = 5,5 mg/(cm ² h) size 42 = 5,5 mg/(cm ² h) size 48 = 5,5 mg/(cm ² h) size 35 = 53,8 mg/cm ² size 42 = 53,8 mg/cm ² size 48 = 53,8 mg/cm ²	≥ 0,8 mg/(cm ² h) ≥ 15,0 mg/cm ²
5.4.7	pH value: Difference figure:	3,95 0,40	pH value ≥ 3,20, if < 4,00 difference figure < 0,70. Applicable to leather only.
5.4.9 EN ISO 17075:2007	Chromium VI content:	Not detectable. (*) (*) = lower than the detectability limit (3 mg/kg).	Not detectable. Applicable to leather only.
VAMP LINING (woven not woven – cod. 24TF0630.100)			
Clauses of UNI EN ISO 20345 :2012		Results:	Requirements of UNI EN ISO 20345 :2012
5.5.1	Tear strength:	size 35 = 25 N size 42 = 25 N size 48 = 25 N	Leather ≥ 30N Coated fabric and textile ≥ 15N
5.5.2	Abrasion resistance:	- Dry: After 25.600 cycles, the wearing surface develops no holes. - Wet: After 12.800 cycles, the wearing surface develops no holes.	The wearing surface shall not develop any holes before 25.600 cycles dry and 12.800 cycles wet.
5.5.3	Water vapour permeability: Coefficient:	size 35 = 3,4 mg/(cm ² h) size 42 = 3,4 mg/(cm ² h) size 48 = 3,4 mg/(cm ² h) size 35 = 30,2 mg/cm ² size 42 = 30,2 mg/cm ² size 48 = 30,2 mg/cm ²	≥ 2,0 mg/(cm ² h) ≥ 20,0 mg/cm ²
5.5.4	pH value: Difference figure:	N/A	Applicable to leather only.



LAB N° 0005



5.5.5 EN ISO 17075:2007	Chromium VI content:	N/A	Applicable to leather only.
QUARTER LINING (textile with polymeric material – cod. 24TF3990.999)			
Clauses of UNI EN ISO 20345:2012		Results:	Requirements of UNI EN ISO 20345:2012
5.5.1	Tear strength:	size 35 = 20 N size 42 = 20 N size 48 = 20 N	Leather ≥ 30N Coated fabric and textile ≥ 15N
5.5.2	Abrasion resistance:	- Dry: After 25.600 cycles, the wearing surface develops no holes. - Wet: After 12.800 cycles, the wearing surface develops no holes.	The wearing surface shall not develop any holes before 25.600 cycles dry and 12.800 cycles wet.
5.5.3	Water vapour permeability:	size 35 = 6,3 mg/(cm ² h) size 42 = 6,3 mg/(cm ² h) size 48 = 6,3 mg/(cm ² h)	≥ 2,0 mg/(cm ² h)
	Coefficient:	size 35 = 50,6 mg/cm ² size 42 = 50,6 mg/cm ² size 48 = 50,6 mg/cm ²	≥ 20,0 mg/cm ²
5.5.4	pH value: Difference figure:	N/A	Applicable to leather only.
5.5.5 EN ISO 17075:2007	Chromium VI content:	N/A	Applicable to leather only.
SEAT REGION LINING (microfiber – cod. 21 ST 2380.300)			
Clauses of UNI EN ISO 20345 :2012		Results:	Requirements of UNI EN ISO 20345 :2012
5.5.1	Tear strength:	size 35 = 20 N size 42 = 20 N size 48 = 20 N	Leather ≥ 30N Coated fabric and textile ≥ 15N



LAB N° 0005



5.5.2	Abrasion resistance:	- Dry: After 51.200 cycles, the wearing surface develops no holes. - Wet: After 25.600 cycles, the wearing surface develops no holes.	The wearing surface shall not develop any holes before 51.200 cycles dry and 25.600 cycles wet.
5.5.3	Water vapour permeability: Coefficient:	size 35 = 2,5 mg/(cm ² h) size 42 = 2,5 mg/(cm ² h) size 48 = 2,5 mg/(cm ² h) size 35 = 20,0 mg/cm ² size 42 = 20,0 mg/cm ² size 48 = 20,0 mg/cm ²	≥ 2,0 mg/(cm ² h) ≥ 20,0 mg/cm ²
5.5.4	pH value: Difference figure:	N/A	Applicable to leather only.
5.5.5 EN ISO 17075:2007	Chromium VI content:	N/A	Applicable to leather only.
TONGUE (textile)			
Clauses of UNI EN ISO 20345:2012		Results:	Requirements of UNI EN ISO 20345:2012
5.6.1	Tear strength:	size 35 = 60 N size 42 = 60 N size 48 = 60 N	Leather ≥ 36N Coated fabric and textile ≥ 18N
5.6.2	pH value: Difference figure:	N/A	Applicable to leather only.
5.6.3 EN ISO 17075:2007	Chromium VI content:	N/A	Applicable to leather only.



LAB N° 0005



INSOLE (textile – cod. 27ST0990.130)			
Clauses of UNI EN ISO 20345:2012		Results:	Requirements of UNI EN ISO 20345:2012
5.7.1	Thickness:	size 35 = 3,7 mm size 42 = 3,7 mm size 48 = 3,7 mm	≥ 2,0 mm
5.7.2	pH value: Difference figure:	N/A	Applicable to leather only.
5.7.3	Water absorption:	size 35 = 75 mg/cm ² size 42 = 75 mg/cm ² size 48 = 75 mg/cm ²	≥ 70 mg/cm ²
	Water desorption:	size 35 = 94 % size 42 = 94 % size 48 = 94 %	≥ 80 %
5.7.4.1	Abrasion resistance:	size 35 = the abrasion damage is not more severe than that illustrated by the reference test pieces for the same family. size 42 = the abrasion damage is not more severe than that illustrated by the reference test pieces for the same family. size 48 = the abrasion damage is not more severe than that illustrated by the reference test pieces for the same family.	The abrasion damage shall not be more severe than that illustrated by the reference test pieces for the same family. Not applicable to leather.
5.7.5 EN ISO 17075:2007	Chromium VI content:	N/A	Applicable to leather only.
REMOVABLE INSOCK (textile with polymeric material – cod. 27SP1010.350)			
Clauses of UNI EN ISO 20345:2012		Results:	Requirements of UNI EN ISO 20345:2012
5.7.2	pH value: Difference figure:	N/A	Applicable to leather only.



LAB N° 0005



5.7.3	Water absorption: Water desorption:	size 35 = water permeable size 42 = water permeable size 48 = water permeable	$\geq 70 \text{ mg/cm}^2$ or water permeable
5.7.4.2	Abrasion resistance:	- Dry: After 25.600 cycles, the wearing surface develops no holes. - Wet: After 12.800 cycles, the wearing surface develops no holes.	The wearing surface shall not develop any holes before 25.600 cycles dry and 12.800 cycles wet. Not applicable to leather.
5.7.5 EN ISO 17075:2007	Chromium VI content:	N/A	Applicable to leather only.
OUTSOLE (polyurethane – cod. 61EX0010.150)			
Clauses of UNI EN ISO 20345:2012		Results:	Requirements of UNI EN ISO 20345:2012
5.8.1.1	Thickness:	N/A	
5.8.1.1	Thickness:	Thickness “d ₁ ” size 35 = 4,0 mm Thickness “d ₁ ” size 42 = 4,0 mm Thickness “d ₁ ” size 48 = 4,0 mm	$\geq 4,0 \text{ mm}$
5.8.1.2	Cleated area:	size 35 = the cleats of the outsole in the shaded area as shown in figure 38 of UNI EN ISO 20344:2012 are opened to the side. size 42 = the cleats of the outsole in the shaded area as shown in figure 38 of UNI EN ISO 20344:2012 are opened to the side. size 48 = the cleats of the outsole in the shaded area as shown in figure 38 of UNI EN ISO 20344:2012 are opened to the side.	With the exception of the region under the flange of the toecap, at least the shaded area as shown in figure 38 shall have cleats which are open to the side.
5.8.1.3	Cleat height:	Cleat height “d ₂ ” size 35 = 3,5 mm Cleat height “d ₂ ” size 42 = 3,5 mm Cleat height “d ₂ ” size 48 = 3,5 mm	$\geq 2,5 \text{ mm}$
5.8.2	Tear strength:	size 35 = 9,7 kN/m Density size 35 = 1,19 g/cm ³ size 42 = 9,6 kN/m Density size 42 = 1,19 g/cm ³ size 48 = 9,6 kN/m Density size 48 = 1,19 g/cm ³	$\geq 8 \text{ kN/m}$ for density > 0,9 g/cm ³ . $\geq 5 \text{ kN/m}$ for density \leq 0,9 g/cm ³ . Not applicable to leather.



LAB N° 0005



5.8.3	Abrasion resistance:	Relative volume loss size 35 = 119 mm ³ Density size 35 = 1,19 g/cm ³ Relative volume loss size 42 = 120 mm ³ Density size 42 = 1,19 g/cm ³ Relative volume loss size 48 = 117 mm ³ Density size 48 = 1,19 g/cm ³	≤ 150 mm ³ for density > 0,9 g/cm ³ . ≤ 250 mm ³ for density ≤ 0,9 g/cm ³ . Not applicable to leather.
5.8.4	Flexing resistance:	Cut growth size 35 = 3,0 mm Cut growth size 42 = 3,0 mm Cut growth size 48 = 3,0 mm	≤ 4,0 mm. Not applicable to leather.
5.8.5	Hydrolysis:	Cut growth size 35 = 1,0 mm Cut growth size 42 = 1,0 mm Cut growth size 48 = 1,0 mm	≤ 6,0 mm. Applicable to polyurethane only.
5.8.6	Interlayer bond strength:	size 35 = 3,5 N/mm (*) size 42 = 3,5 N/mm (*) size 48 = 3,5 N/mm (*) (*) = with tearing of the sole.	≥ 4,0 N/mm ≥ 3,0 N/mm with tearing of the sole.

Determination of slip resistance of safety footwear for professional use according to UNI EN ISO 20344:2012 5.11.

Results:		Requirements of UNI EN ISO 20345:2012
WHOLE FOOTWEAR		
“SRA” requirement:		
Coefficient of friction:	- Testing surface: pressed ceramic tile floor - Lubricant: detergent solution - test mode: forward flat slip size 35 R = 0,44 size 35 L = 0,44 size 42 R = 0,44 size 42 L = 0,44 size 48 R = 0,45 size 48 L = 0,45	≥ 0,32



LAB N° 0005



Coefficient of friction:	<ul style="list-style-type: none">- Testing surface: pressed ceramic tile floor- Lubricant: detergent solution- test mode: forward heel slip at angled contact (7°) size 35 R = 0,38 size 35 L = 0,38 size 42 R = 0,38 size 42 L = 0,38 size 48 R = 0,38 size 48 L = 0,38	≥ 0,28
“SRB” requirement:		
Coefficient of friction:	<ul style="list-style-type: none">- Testing surface: stainless steel plate Number 1.4301, Type 2G (cold rolled, ground)- Lubricant: glycerine- test mode: forward flat slip size 35 R = 0,20 size 35 L = 0,20 size 42 R = 0,20 size 42 L = 0,20 size 48 R = 0,21 size 48 L = 0,21	≥ 0,18
Coefficient of friction:	<ul style="list-style-type: none">- Testing surface: stainless steel plate Number 1.4301, Type 2G (cold rolled, ground)- Lubricant: glycerine- forward heel slip at angled contact (7°) size 35 R = 0,14 size 35 L = 0,14 size 42 R = 0,14 size 42 L = 0,14 size 48 R = 0,14 size 48 L = 0,14	≥ 0,13

* End of Test Report *

M48/Rev. 0

06.07.11

**RAPPORTO DEL COMITATO
DI DELIBERA
DI CERTIFICAZIONE CE**

Centro Italiano
Materiali di Applicazione
Calzaturiera




Pagina 1 di 2

NUMERO DI REGISTRAZIONE
MATERIALE (NUMERO COMMESSA)

2013\0439-4 DEL 21/02/2013

FABBRICANTE

ORION CALZATURIFICIO S.P.A.

CODICE ARTICOLO

ANKLE SAFETY BOOT ART. "25021 BREEZE H S3"

NORMA E CATEGORIA DI
RIFERIMENTO

UNI EN ISO 20345:2012 – S3-SRC

CONTROLLO DOCUMENTALE (spuntare se presente e corretta):

Certificazione DPI Categoria II

- Domanda di certificazione (*);
- Condizioni generali di contratto (*);
- Fascicolo Tecnico (*);
- Nota Informativa d'uso del Fabbricante (*);
- Eventuale ulteriore documentazione prevista dal Regolamento per la Certificazione CE;
- Modulo di riesame della domanda di certificazione;
- Offerta e relativa accettazione;
- Esame del Fascicolo Tecnico del Fabbricante e eventuali modifiche/revisioni;
- Eventuali comunicazioni con il Fabbricante;
- Rapporti di prova pertinenti firmati e relative schede di prova.

Note e segnalazioni:

(*) Vedere M7 allegato

Certificazione DPI Categoria III

MODULO C2

Conformità al tipo basata sul controllo
interno sulla produzione unito a prove
del prodotto sotto controllo
ufficiale effettuate a intervalli casuali

- Domanda di certificazione (*);
- Condizioni generali di contratto (*);
- Fascicolo Tecnico (*);
- Nota Informativa d'uso del Fabbricante (*);
- Eventuale ulteriore documentazione prevista dal Regolamento per la Certificazione CE;
- Modulo di riesame della domanda di certificazione;
- Offerta e relativa accettazione;
- Esame del Fascicolo Tecnico del Fabbricante e eventuali modifiche/revisioni;
- Eventuali comunicazioni con il Fabbricante;
- Modulo di campionamento;
- Rapporti di prova pertinenti firmati e relative schede di prova

Note e segnalazioni:

(*) Vedere M7 allegato


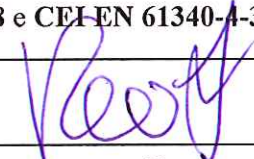
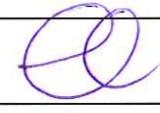


Certificazione DPI Categoria III MODULO D <u>Conformità basata sulla garanzia della qualità nel processo di produzione</u>	<input type="checkbox"/> Domanda di certificazione (*); <input type="checkbox"/> Condizioni generali di contratto (*); <input type="checkbox"/> Fascicolo Tecnico (*); <input type="checkbox"/> Nota Informativa d'uso del Fabbricante (*); <input type="checkbox"/> Eventuale ulteriore documentazione prevista dal Regolamento per la Certificazione CE; <input type="checkbox"/> Modulo di riesame della domanda di certificazione; <input type="checkbox"/> Offerta e relativa accettazione; <input type="checkbox"/> Esame del Fascicolo Tecnico del Fabbricante e eventuali modifiche/revisioni; <input type="checkbox"/> Eventuali comunicazioni con il Fabbricante; <input type="checkbox"/> Rapporti di prova pertinenti firmati e relative schede di prova; <input type="checkbox"/> Piani di audit (Fase 1 e Fase 2); <input type="checkbox"/> Rapporti di audit (Fase 1 e Fase 2); <input type="checkbox"/> Moduli non conformità e osservazioni (Fase 1 e Fase 2); <input type="checkbox"/> Check list di audit compilate con evidenze raccolte.
Note e segnalazioni:	(*) Vedere M7 allegato

CONCLUSIONI E DELIBERA	IN BASE ALLA DOCUMENTAZIONE ESAMINATA SI PROCEDE A: <input checked="" type="checkbox"/> DELIBERARE POSITIVAMENTE LA CERTIFICAZIONE CE <input type="checkbox"/> NON DELIBERARE LA CERTIFICAZIONE CE A CAUSA DI _____ _____ _____
-------------------------------	---

MEMBRI DEL COMITATO DI DELIBERA E FIRMA	Responsabile Segreteria Tecnica 	Esperto Tecnico 
--	--	--

DATA DELLA DELIBERA	07/03/2013
----------------------------	-------------------

RIESAME DOMANDA CERTIFICAZIONE CE		Centro Italiano Materiali di Applicazione Calzaturiera		CIMAC			
1	Protocollo domanda n° 2013\0439-4 del 21/02/2013						
2	Identificazione DPI: "ankle safety boot art. "25021 BREEZE H S3""						
3			presente	non presente			
	Campionatura		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	<u>Documentazione Tecnica del fabbricante:</u>						
	Domanda di certificazione CE M16 / M20		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
	Domanda di estensione certificazione CE M18 / M21		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Fascicolo tecnico del Fabbricante		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
	Nota informativa d'uso del fabbricante		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
	Condizioni generali di contratto		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Certificato rilasciato dalla C.C.I.A.A. (*)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
	Dichiarazione del legale rappresentante (*)		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			
(*) in caso di nuovo cliente							
4	Identificazione esami da effettuarsi:						
	<input checked="" type="checkbox"/> Determinazione delle caratteristiche secondo UNI EN ISO 20345:2012 - Prospetto 2 - Requisiti di base delle calzature di sicurezza						
	<input checked="" type="checkbox"/> Determinazione delle caratteristiche secondo UNI EN ISO 20345:2012 - Prospetto 18 - Requisiti supplementari per applicazioni particolari: S3-SRC						
	<input checked="" type="checkbox"/> Determinazione delle caratteristiche di innocuità secondo il Regolamento 1907/2006/CE Allegato XVII.						
	<input type="checkbox"/> Determinazione delle caratteristiche secondo CEI EN 61340-5-1:2008 e CEI EN 61340-4-3:2002						
	<input type="checkbox"/> Determinazione delle caratteristiche secondo						
	N° Rapporti di Prova:						
			Resp. Certificazione CE				
5	Data: 21/02/2013						
	Protocollo per i laboratori: 2013\0439-4						
			Segreteria Tecnica				
Certificato CE: € + IVA		Cliente: ORION CALZATURIFICIO S.P.A. Spedire a: ORION CALZATURIFICIO S.P.A.					
Attestato di Conformità: € + IVA		Note: alla c.a.: Graziano Meneghin Faxare/fatturare a: ORION CALZATURIFICIO S.P.A. n. fax: Numero schede laboratorio fisico: Numero schede laboratorio chimico:					
Req. di base: € + IVA	Req. supplementari: € + IVA	Req. di innocuità: € + IVA	:	:	:	€ + IVA	€ + IVA
Riesame della domanda: <input checked="" type="checkbox"/> positivo <input type="checkbox"/> negativo							
21/02/2013							
DATA	RESPONSABILE CERTIFICAZIONE CE CALZATURE	RESPONSABILE TECNICO		SEGRETERIA TECNICA			

M48/Rev. 0

06.07.11

**RAPPORTO DEL COMITATO
DI DELIBERA
DI CERTIFICAZIONE CE**

Centro Italiano
Materiali di Applicazione
Calzaturiera

CIMAC



Pagina 1 di 2