

INFORME DE ENSAYOS Nº 1622/2025

1 IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA				
Nº DE INGRESO	0863/2025	FECHA DE INGRESO	04/09/2025	
CLIENTE	VICSA SAFETY COMERCIAL LTDA.			
CONTACTO	Nombre: Sr. Rodrigo Díaz Correo: rodrigo.diaz@vicsa.cl			
DESCRIPCIÓN MUESTRA	Tres Jardinera/Pantalón HW Anticorte Motosierra, color rojo, talla L.			
PRESUPUESTO Nº	0837/2025	FECHA ACEPTACIÓN	04/09/2025	
ENSAYOS SOLICITADOS	Resistencia al corte por sierra de cadena.			
INICIO ENSAYOS	10/09/2025	FINALIZACIÓN ENSAYOS	16/09/2025	
OBSERVACIÓN	El lugar de realización de los ensayos corresponde al laboratorio de Cal-Tex Spa., ubicado en Av. Pdte. Sebastián Piñera 577, Las Condes, Santiago, Chile.			

2.- ANTECEDENTES

- a) Los valores consignados en el presente informe corresponden a los resultados obtenidos en los análisis, expresamente, solicitados por el cliente, sobre la muestra por él aportada al laboratorio, SIN QUE REPRESENTEN CERTIFICACIÓN DE LOTE, NI PARTIDA ALGUNA.
- b) Cal-Tex Spa. no se hace responsable por defectos, durante el uso, producto de agentes distintos al analizado por esta empresa.



3 RESULTADOS OBTENIDOS					
A. PANTALÓN Nº1					
ENSAYO	MUESTRA	FECHA	MÉTODO DE ENSAYO		
Resistencia al corte por una sierra de cadena		10/09/25 a	UNE EN ISO 11393-1/2018		
- Capas traspasadas en delantero	5/10	16/09/25	UNE EN ISO 11393-2/2019		
- Capas traspasadas en el trasero	3/6		Parte 1 Velocidad cadena:		
- Mecanismo de parada de la cadena	Frenado de cadena		28 m/s (Clase 3)		
B. PANTALÓN Nº2					
ENSAYO	MUESTRA	FECHA	MÉTODO DE ENSAYO		
Resistencia al corte por una sierra de cadena		10/09/25	UNE EN ISO 11393-1/2018		
- Capas traspasadas en delantero	4/10	a 16/09/25	UNE EN ISO 11393-2/2019		
- Capas traspasadas en el trasero	3/6		Parte 1 Velocidad cadena:		
- Mecanismo de parada de la cadena	Frenado de cadena		28 m/s (Clase 3)		
C. PANTALÓN Nº3					
ENSAYO	MUESTRA	FECHA	MÉTODO DE ENSAYO		
Resistencia al corte por una sierra de cadena		10/09/25	UNE EN ISO 11393-1/2018		
- Capas traspasadas en delantero	5/10	a 16/09/25	UNE EN ISO 11393-2/2019		
- Capas traspasadas en el trasero	4/6		Parte 1 Velocidad cadena:		
- Mecanismo de parada de la cadena	Frenado de cadena		28 m/s (Clase 3)		



4.- VALIDACIÓN DEL INFORME

Si desea verificar y validar el presente informe, puede acceder a la plataforma **PORTAL.CALTEX.CL**, e ingresar a la sección "valida tu informe", introduciendo el código de validación que encontrará en el pie de página del presente documento.

Sergio Reyes Lisoni Jefe de Laboratorio

Maria Graciela Cumsille Subiabre Ingeniero Textil – Gerente de Calidad

Importante: Los resultados de los ensayos se refieren únicamente la muestra analizada. Este informe de ensayo no puede ser reproducido, total ni parcialmente. Las muestras restantes serán destruidas después de una semana, a no ser que se solicite expresamente su devolución al cliente.

MSB/srl/mcb/pbs. Ing. №0863/2025